



# Lösungen

**für Hochdruck Rohrleitungs-  
systeme nach Maß.**

**Biegen, Drehen, Fräsen, Schweißen.  
Alles unter einem Dach für einsatz-  
fertige Lösungen aus einer Hand.  
In zweiter Generation fertigen wir  
hochbelastbare Rohrleitungselemente  
für den Maschinen- und Anlagenbau.  
Spezialisiert sind wir auf die Vorfer-  
tigung von Hochdruck-Rohrleitungen  
insbesondere für hydraulisch  
angetriebene Schwermaschinen wie  
Pressen, Schmiedemaschinen oder  
Walzwerke.**

**Vom Einzelteil bis zur kompletten  
Baugruppe: Mit mehr als 25-  
jähriger Erfahrung stehen wir für  
kundenorientierte Leistungen und die  
hohe Qualität unserer Erzeugnisse.**

**Sprechen Sie uns an!**

# Unsere wahre Stärke beginnt jenseits der Norm

## Rohrbogen

Wie Sie Ihre Anlage auch konstruieren, im kalt- oder materialschonenden Warmbiegeverfahren fertigen wir die erforderlichen Rohrbogen nach Zeichnung, Isometrie oder CAD. Unsere Fertigungsmöglichkeiten reichen von 20 bis 400 mm Durchmesser bei nahezu allen Wanddicken. Auch Mehrfach- und Raumbogen fertigen wir ohne Schweißnaht aus einem Stück.

Sie erhalten Qualitätserzeugnisse, die sich durch eine kostengünstige Produktion auszeichnen und im Ergebnis zu einem optimalen Fluss des Materials führen. (Ausführung gemäß DIN EN 2952-5.)

## Rohrverbindungen

Rohrverbindungen jenseits der Norm? Auch hier bieten wir Ihnen Lösungen: Bunde, Flansche, Verteiler sowie Reduzierstücke und andere für Ihre Konstruktion erforderlichen Dreh- und Frästeile fertigen wir individuell für alle Druckstufen.

## Schweißverbindungen

Rohr mit Rohr, Bogen, Bund oder Flansch: Unsere Schweißtechnik verbindet alle Rohrleitungselemente zu einsatzfertigen Bauteilen. Qualität und Verfahrensprüfungen entsprechen DIN EN ISO 15614-1 sowie AD 2000 HP 2/1 und DGR 97/23//EG. Durch den TÜV Rheinland sind wir nach DIN EN ISO 3438-2 herstellerzertifiziert.

## Aushalungen

Wenn Rohrabzweigungen höchsten Belastungen standhalten und optimale Strömungseigenschaften aufweisen müssen, sind Aushalungen die optimale Lösung. Mittels Warmumformtechnik bearbeiten wir Rohre nach kundenspezifischen Maßgaben ab 5mm Wandstärke.

## Endbearbeitung

Auch und erst recht in der Endbearbeitung unserer Erzeugnisse richten wir uns ganz nach Ihren Maßgaben: Strahlen, Beizen, Phosphatieren, Grundieren, Lackieren und ganz nach Bedarf Konservieren und Verpacken - Sie werden überrascht sein, wie komfortabel sich Ihr Bedarf decken lässt.

## Qualitätssicherung

Unser Qualitätsmanagement sichert den gleichbleibend hohen Standard unserer Erzeugnisse und entspricht dem Lieferantenaudit nach DIN EN ISO 9001.

Alle Arbeitsschritte, die nach ständig aktualisierten Arbeitsanweisungen erfolgen, werden intern geprüft und nahtlos dokumentiert - vom Einkauf des Rohmaterials über die Fertigung und Materialprüfung bis zur Verpackung.

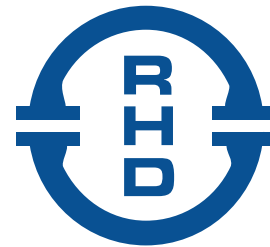
Unabhängig von eigenen Materialprüfungen im Rahmen der Qualitätssicherung (Ultraschall, OFR, Sichtprüfung etc.) lassen wir Materialprüfungen auf Wunsch durch unabhängige Institute (u.a. TÜV) durchführen.



## Typische Einsatzbereiche unserer Produkte:

Hochleistungspressen  
Schmiedemaschinen  
Walzwerke  
Pumpen  
Kompressoren  
Kraftwerke

Aber auch für Offshore Anlagen, die Fördertechnik, den Brandschutz, den Fahrzeugbau und viele weitere Bereiche realisieren wir regelmäßig Lösungen.



### **Ratinger Hochdruck Rohrleitungsbau GmbH**

Warmbiegetechnik  
Schweißfachbetrieb\*

Burgunderstraße 35  
40549 Düsseldorf

Tel.: 0211 - 506669 0  
Fax: 0211 - 506669 20

[www.ratinger-hochdruck.de](http://www.ratinger-hochdruck.de)  
[info@ratinger-hochdruck.de](mailto:info@ratinger-hochdruck.de)

\*Herstellerzertifiziert nach DIN EN ISO 3834-2